

MOTOR CONTROL

4-1CV /4-2CV



Indice

1.- Descripción	3
2.- Características	3-4
3.- Dimensiones	5
4.- Conexionado	6
5.- Funcionamiento	7-8
6.- Mantenimiento	9
7.- Problemas más habituales	10
8.- Declaración de conformidad	11

1.- Descripción

El Motor Control 4-1CV y 4-2CV constituye un equipo para el control de motores ideal para instalaciones portátiles.

Totalmente integrado en una maleta estanca, de gran robustez y reducidas dimensiones.

Puede controlar hasta 4 motores independientemente de hasta 1cv o 2cv según el modelo adquirido.

Permite la conexión entre varios Motor Control para realizar un montaje master/slave y controlar varios equipos desde uno solo.

Equipado con un Paro de emergencia manual, detector de fases y guardamotors para protección de la instalación.

2.- Características

- Posibilidad de conexión con otras unidades Motor Control. (nº ilimitado)
- Los Motor Control conexiados entre sí pueden ser 4-1cv y/o 4-2cv indistintamente.
- Detector de fases en la alimentación de equipo
- Protección eléctrica del equipo y guardamotor para cada canal.
- Preparación del sentido de maniobra individual para cada canal.
(Subir / Paro / Bajar)
- Paro manual de Emergencia
- Llave de acceso

2.1.- Datos Técnicos

Alimentación	380V 50Hz trifasica
Potencia max.	4 x 1cv / 4 x 2cv
Protección General	Diferencial 25Amp. + Magnetotermico 6 Amp.
Protección de motores	4-1CV Guardamotor 1.6-2.5 Amp 4-2CV Guardamotor 2.5-4 Amp.
Señal de control Master/Slave	0-24V c.c.
Conector de alimentación	Cetac 32 Amp. 5 polos
Conector de motor	Cetac 16 Amp. 6h 4 Polos
Peso	12 Kg

3.- Dimensiones

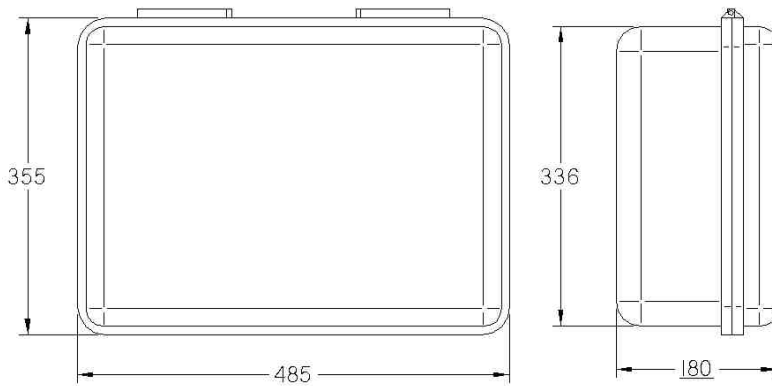


Fig.- 1

4.- Conexionado

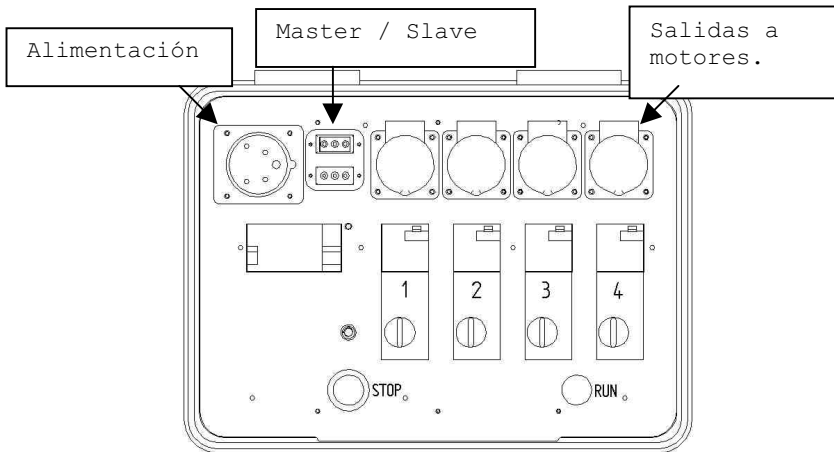


Fig.- 2

El conexionado del Motor Control es simplemente la conexión del conector de alimentación a la línea y el conexionado de los motores.

4.1.- Conexionado Master / Slave

Si queremos que funcione de forma Master / Slave, primeramente conexionaremos cada Motor Control de la forma indicada anteriormente.

Seguidamente conexionaremos desde el conector de salida a la entrada de un segundo Motor Control.

De forma implícita, el Motor Control quedará definido como Master de los Motor Control que le sucedan.

Significando que si tenemos un montaje de 4 Motor Control,

el 1 es Master del 2,3 y 4;

el 2 es Master del 3 y 4;

el 3 es Master del 4.

5.- Funcionamiento

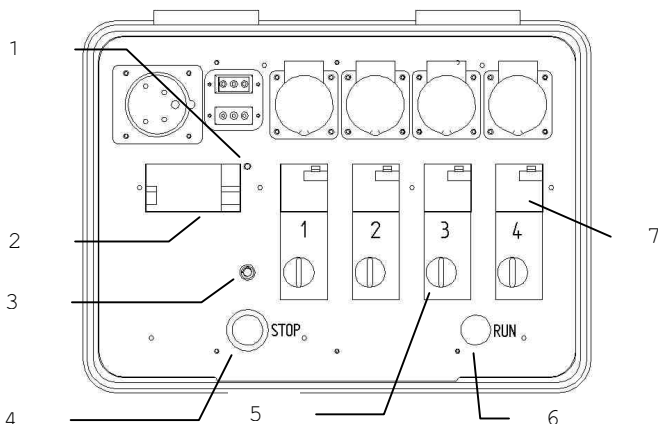


Fig. 3

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| 1.- Piloto detector de fases. | 5.- Selector de sentido de maniobra |
| 2.- Protecciones generales | 6.- Pulsador RUN |
| 3.- Llave | 7.- Guardamotores |
| 4.- Paro de emergencia | |

Para hacer funcionar el Motor control, seguir los pasos:

- 1.- Activar las protecciones generales y los guardamotores.
- 2.- Activar el equipo situando la llave en posición On.
- 3.- Configurar la preparación de las maniobras a realizar situando los conmutadores de sentido de cada motor en la posición que se desee. Estas pueden ser: Subir, Paro y Bajar.
- 4.- En el momento que se quiera activar los motores simplemente pulsar RUN.

Nota.

En caso de que suceda algún imprevisto, pulsando la seta STOP se paraliza todas las acciones de los motores.

Funcionamiento Master / Slave

Su funcionamiento es idéntico al descrito anteriormente, pero al activar el pulsador RUN, del Motor Control master, se pondrán en funcionamiento todos los motores seleccionados de todos los Motor Control instalados.

Importante.

Para que un montaje master / slave funcione correctamente hay que asegurarse que todas las unidades Motor Control tienen las protecciones activadas y la llave está en posición ON.

6.- Mantenimiento

6.1.- Limpieza periódica

Para evitar acumulaciones de polvo y suciedad, que podrían perjudicar el buen funcionamiento del aparato, es conveniente limpiarlo periódicamente. Para ello utilizar un paño suave, ligeramente humedecido (si la suciedad acumulada es considerable, aplicar al paño, un poco de líquido detergente)

Atención:

**No deben utilizarse disolventes ni productos que contengan alcohol.
Evitar que cualquier líquido penetre en el interior del aparato.**

7.- Problemas más habituales.

Problemas	Causas	Soluciones
No funcionan los motores.	Todos los selectores de maniobra están en posición de Paro.	Realizar la preparación que se desee, Subiendo o Bajando.
	Las protecciones han saltado	Revisar la instalación y rearmar las protecciones
	Conexión de alimentación mal realizada.	Revisar la conexión y/o el orden de las fases. Comprobar el piloto de detección de fases.
	Llave desconectada	Situar la Llave en posición ON.
	Pulsador de Emergencia activado.	Revisar la instalación y rearmarlo.
No funcionan los motores en Master / Slave	La conexión entre controles está desconectada.	Revisar las conexiones de la instalación.
	El conector de señal está mal alambrado.	Revisar el alambrado y volverlo a conectar.

Si el problema del aparato no se resuelve con alguna de estas medidas, póngase en contacto con el Servicio de Asistencia Técnica de FRESNEL S.A.
Telf: 34 93 210 73 51
Telf: 34 93 219 94 60
Fax: 34 93 213 76 61



FRESNEL S.A.

DC-01

**DECLARACIÓN DE
CONFORMIDAD**

FECHA: 1/1/02

Declaramos bajo nuestra única responsabilidad que el producto:

Marca: **STRONG**
Modelo: **MOTOR CONTROL
4-1CV / 4-2CV**
Año de construcción: **2002**

Se adapta a la directiva 73/23 relativa a las exigencias de seguridad del material eléctrico, destinado a ser utilizado en determinados límites de tensión y a la directiva 89/336 relativa a la compatibilidad electromagnética de equipos, sistemas e instalaciones.

Administrador único

Angel Torrecillas Redón Barcelona, 2 de Enero de 2002

Fresnel s.A.

Providencia 109-111
08024 Barcelona

Telf: 34 (93) 2107351 / 2199460

Fax: 34 (93) 2137661

Internet: <http://www.strong.es>

E-mail: strong@strong.es